



Spiralni svedri HSS N, TiN, Ø DC h8: 6,8mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG1365 6,8
GTIN	4045197910882
Razred artikla	GGN

Opis

Izvedba:

Od velikosti 2,4 mm s konico oblike C.
Normalna debelina jedra brez naraščanja jedra.
Natančno brušena konica.

Profilno brušeni:

visoka natančnost krožnega teka in natančna delitev.
Svedri za serijsko proizvodnjo.

Kot art. 114360.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

Toleranca nazivnega Ø	h8
Podajanje f v jeklo < 500 N/mm ²	0,13 mm/v
Celotna dolžina L	109 mm
Dolžina utorov L _c	69 mm
Standard	DIN 338
Nazivni Ø D _c	6,8 mm

Ø držala D _s	6,8 mm
Število rezil Z	2
Kot konice	118 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Vsebina	20
Prevleka	TiN
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	35-40 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	56 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	31 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	6 m/min	S
GG(G)	primerno	31 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

Pribor

Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 6,8 mm

114360 6,8