



Spiralni svedri HSS N, TiN, Ø DC h8: 12mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG1365 12
GTIN	4045197911001
Razred artikla	GGN

Opis

Izvedba:

Od velikosti 2,4 mm s konico oblike C.

Normalna debelina jedra brez naraščanja jedra.

Natančno brušena konica.

Profilno brušeni:

visoka natančnost krožnega teka in natančna delitev.

Svedri za serijsko proizvodnjo.

Kot art. 114360.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	101 mm
Podajanje f v jeklo $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Celotna dolžina L	151 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	12 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	h8
Število rezil Z	2

Standard	DIN 338
Ø držala D _s	12 mm
Kot konice	118 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Vsebina	20
Prevleka	TiN
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	35-40 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	56 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	31 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	6 m/min	S
GG(G)	primerno	31 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

Pribor

Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 12 mm

114360 12