

Garant
VHM mikro rezkar, DLC, Ø DC × L1: 2X4mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201140 2X4
GTIN	4045197913180
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Z izpopolnjeno prevleko DLC sp^2 . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi aluminija. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje. Usedalni kot $\alpha = 16^\circ$.

Tolerance:

· Ø sprostitve: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.

Napotek:

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija a_p !

Vrednosti za:

rezkanje utorov v polno: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ kor}}$

robljenje: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p\text{ kor}}$

Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!

npr.: $vf = 18.000$ [vrt./min] × fz [mm/Z] × z

Tehnični opis

Ø rezila D_c	2 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	4 mm
Ø držala D_s	4 mm
Število zob Z	2
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminijevo litino	0,03 mm
Toleranca nazivnega Ø	0 / -0,005
Dolžina rezil L_c	3 mm

Celotna dolžina L	45 mm
Ø sprostitve D ₁	1,91 mm
Podajanje f _z za robljenje v aluminijevo litino	0,035 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h5
Kot spirale	30 stopinj
Korekcijski faktor a _{p kor}	1
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N

POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		