

Garant
VHM radiusni kopirni rezkar, DLC, Ø DC× L1: 1,2X10mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	207023 1,2X10
GTIN	4045197916396
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Z izpopolnjeno prevleko DLC sp^2 . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi aluminija. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost.

Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje.

Usedalni kot $\alpha = 16^\circ$.

Tolerance:

- **Radij rezila: Kontura radija = 0/-0,005mm.**
- **Ø sprostiv: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Napotek:

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija a_p !

Vrednosti za:

kopiranje: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ kor}}$

Za izračun podajalne hitrosti v_f uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!

npr.: $v_f = 18.000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Tehnični opis

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminijevo litino	0,03 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivjo	10 mm
Ø rezila D_c	1,2 mm
Celotna dolžina L	45 mm
Dolžina rezil L_c	0,96 mm
Število zob Z	2

Ø držala D_s	4 mm
Ø sprostitve D_1	1,16 mm
Radij rezila R_1	0,6 mm
Kot spirale	30 stopinj
Korekcijski faktor $a_{p\text{ kor}}$	0,8
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Toleranca nazivnega Ø	0 / -0,005
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Držalo	DIN 6535 HA s h5
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N

PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		