

Garant
VHM mikro rezkar, Diamant, Ø DC × L1: 0,5X6mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	209700 0,5X6
GTIN	4045197917003
Razred artikla	11Y

Opis
Izvedba:

S **kristalno diamantnopravleko sp³**. Za **največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi** materialov s steklenimi vlakni, GFK, CFK in grafita. **Izredno ozko postavljene tolerance** zagotavljajo največjo natančnost. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje. **Usedalni kot $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerance:

· **Ø sprostitve: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Napotek:

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija a_p !

Vrednosti za:

rezkanje utorov v polno: $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, kor}$

robljenje: $a_p = 0,2 \times D \times a_{p, kor}$

Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!

npr.: $vf = 18.000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Tehnični opis

Dolžina rezil L_c	0,7 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	6 mm
Podajanje f_z za robljenje v grafit	0,016 mm
Ø rezila D_c	0,5 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	2

Podajanje f_z za rezkanje utorov v grafit	0,012 mm
Toleranca nazivnega \emptyset	0 / -0,005
\emptyset držala D_s	4 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h5
Celotna dolžina L	45 mm
\emptyset sprostitve D_1	0,48 mm
Kot spirale	25 stopinj
Korekcijski faktor $a_{p, kor}$	0,35
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N

GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		