

**Garant**
**VHM mikro rezkar, Diamant, Ø DC × L1: 1,6X15mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209700 1,6X15
GTIN	4045197917386
Razred artikla	11Y

**Opis**
**Izvedba:**

S kristalno diamantnoprevleko  $sp^3$ . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi materialov s steklenimi vlakni, GFK, CFK in grafita. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje. Usedalni kot  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerance:

· Ø sprostitve:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.

**Napotek:**

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija  $a_p$ !

Vrednosti za:

rezkanje utorov v polno:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, kor}$

robljenje:  $a_p = 0,2 \times D \times a_{p, kor}$

**Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!**

npr.:  $vf = 18.000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprositvijo	15 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v grafit	0,02 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v grafit	0,025 mm
Dolžina rezil $L_c$	2,4 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h5

Ø rezila $D_c$	1,6 mm
Ø sprostitutve $D_1$	1,51 mm
Število zob $Z$	2
Ø držala $D_s$	4 mm
Toleranca nazivnega Ø	0 / -0,005
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	30 stopinj
Korekcijski faktor $a_{p, kor}$	0,5
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N

GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		