

**Garant**
**VHM mikro rezkar, Diamant, Ø DC × L1: 0,8X10mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209700 0,8X10
GTIN	4045197917133
Razred artikla	11Y

**Opis**
**Izvedba:**

S kristalno diamantnoprevleko  $sp^3$ . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi materialov s steklenimi vlakni, GFK, CFK in grafita. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje. Usedalni kot  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerance:

· Ø sprostitve:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.

**Napotek:**

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija  $a_p$ !

Vrednosti za:

rezkanje utorov v polno:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, kor}$

robljenje:  $a_p = 0,2 \times D \times a_{p, kor}$

**Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!**

npr.:  $vf = 18.000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v grafit	0,012 mm
Ø rezila $D_c$	0,8 mm
Ø sprostitve $D_1$	0,78 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h5
Podajanje $f_z$ za robljenje v grafit	0,016 mm

Število zob Z	2
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	10 mm
Toleranca nazivnega Ø	0 / -0,005
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	1,2 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	4 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Kot spirale	25 stopinj
Korekcijski faktor a <sub>p, kor</sub>	0,35
Kot posnetja roba	90 stopinj
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N

GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		