

Garant
VHM torusni rezkar R1 0,2, Diamant, Ø DC × L1: 1X8mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 209721 1X8 |
| GTIN | 4045197918505 |
| Razred artikla | 11Y |

Opis
Izvedba:

S kristalno diamantno prevleko sp^3 . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi materialov s steklenimi vlakni, GFK, CFK in grafita. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje. Usedalni kot $\alpha = 16^\circ$.

Tolerance:

- Radij rezila: $R_1 = \pm 0,0025 \text{ mm}$
- Ø sprostitve: $D_1 = 0 / -0,01 \text{ mm}$

Napotek:

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija a_p !

Vrednosti za:

kopiranje: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{kor}}$

robljenje: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{kor}}$

Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!

npr.: $vf = 18.000 \text{ [vrt./min]} \times fz \text{ [mm/Z]} \times z$

Tehnični opis

| | |
|--------------------|------------------|
| Držalo | DIN 6535 HA s h5 |
| Ø sprostitve D_1 | 0,95 mm |
| Radij rezila R_1 | 0,2 mm |
| Število zob Z | 2 |
| Ø rezila D_c | 1 mm |
| Ø držala D_s | 4 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Celotna dolžina L | 50 mm |
| Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostivijo | 8 mm |
| Podajanje f _z za kopirno rezkanje v grafit | 0,03 mm |
| Dolžina rezil L _c | 1 mm |
| Podajanje f _z za robljenje v grafit | 0,03 mm |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Korekcijski faktor a _{p kor} | 0,8 |
| Prevleka | Diamant |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Toleranca nazivnega Ø | 0 / -0,005 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a _e pri rezkanju | 0,5 × D pri robljenju |
| Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,05 × D pri kopirnem rezkanju |
| Barvni prstan | črna |
| Vrsta izdelka | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------|----------------|------------|
| PVDF GF20 | primerno | 200 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | primerno | 160 m/min | N |
| Hibrid | primerno | | |
| Honeycomb sendvič | primerno | 350 m/min | N |
| GFK | primerno | 190 m/min | N |

| | | | |
|------------|----------|-----------|---|
| GFK, CFK | primerno | 190 m/min | N |
| Grafit | primerno | 340 m/min | N |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |