

**Garant**
**VHM torusni rezkar R1 0,2, Diamant, Ø DC × L1: 2X20mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	209721 2X20
GTIN	4045197918741
Razred artikla	11Y

**Opis**
**Izvedba:**

S **kristalno diamantno prevleko sp<sup>3</sup>**. Za **največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi** materialov s steklenimi vlakni, GFK, CFK in grafita. **Izredno ozko postavljene tolerance** zagotavljajo največjo natančnost. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje. **Usedalni kot  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerance:

- **Radij rezila:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm**
- **Ø sprostitve:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm**

**Napotek:**

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija  $a_p$ !

Vrednosti za:

kopiranje:  $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, kor}$

robljenje:  $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, kor}$

**Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!**

npr.:  $vf = 18.000$  [vrt./min] ×  $fz$  [mm/Z] ×  $z$

**Tehnični opis**

Držalo	DIN 6535 HA s h5
Podajanje $f_z$ za robljenje v grafit	0,03 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v grafit	0,03 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprositvijo	20 mm
Celotna dolžina L	60 mm
Radij rezila $R_1$	0,2 mm

Ø rezila $D_c$	2 mm
Ø sprostitutve $D_1$	1,91 mm
Število zob $Z$	2
Dolžina rezil $L_c$	2 mm
Ø držala $D_s$	4 mm
Kot spirale	30 stopinj
Korekcijski faktor $a_{p, kor}$	0,5
Prevleka	Diamant
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega Ø	0 / -0,005
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju ne
Barvni prstan	črna
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
PVDF GF20	primerno	200 m/min	N
POM GF25	primerno	190 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	170 m/min	N
PEEK GF30	primerno	150 m/min	N
PTFE CF25	primerno	180 m/min	N
PEEK CF30	primerno	160 m/min	N
Hibrid	primerno		
Honeycomb sendvič	primerno	350 m/min	N
GFK	primerno	190 m/min	N

GFK, CFK	primerno	190 m/min	N
Grafit	primerno	340 m/min	N
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		