

Garant
VHM torusni rezkar R1 0,1, Diamant, Ø DC × L1: 2,5X15mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 209716 2,5X15 |
| GTIN | 4045197918376 |
| Razred artikla | 11Y |

Opis
Izvedba:

S kristalno diamantno prevleko sp³. Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi materialov s steklenimi vlakni, GFK, CFK in grafita. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje. Usedalni kot $\alpha = 16^\circ$.

Tolerance:

- Radij rezila: $R_1 = \pm 0,0025 \text{ mm}$
- Ø sprostitve: $D_1 = 0 / -0,01 \text{ mm}$

Napotek:

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija a_p !

Vrednosti za:

kopiranje: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{kor}}$

robljenje: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{kor}}$

Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!

npr.: $vf = 18.000 [\text{vrt./min}] \times fz [\text{mm/Z}] \times z$

Tehnični opis

| | |
|--|----------|
| Ø sprostitve D_1 | 2,41 mm |
| Celotna dolžina L | 60 mm |
| Dolžina rezil L_c | 2,5 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v grafit | 0,035 mm |
| Ø držala D_s | 4 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo | 15 mm |

| | |
|--|---|
| Število zob Z | 2 |
| Držalo | DIN 6535 HA s h5 |
| Ø rezila D_c | 2,5 mm |
| Radij rezila R_1 | 0,1 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v grafit | 0,035 mm |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Korekcijski faktor $a_{p, kor}$ | 0,9 |
| Prevleka | Diamant |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Toleranca nazivnega Ø | 0 / -0,005 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,5 \times D$ pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju ne |
| Barvni prstan | črna |
| Vrsta izdelka | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------|-----------|------------|
| PVDF GF20 | primerno | 200 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | primerno | 160 m/min | N |
| Hibrid | primerno | | |
| Honeycomb sendvič | primerno | 350 m/min | N |
| GFK | primerno | 190 m/min | N |

| | | | |
|------------|----------|-----------|---|
| GFK, CFK | primerno | 190 m/min | N |
| Grafit | primerno | 340 m/min | N |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |