

Garant
VHM radiusni kopirni rezkar, Diamant, Ø DC × L1: 0,8X4mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 209791 0,8X4 |
| GTIN | 4045197919939 |
| Razred artikla | 11Y |

Opis
Izvedba:

S kristalno diamantnoprevleko sp^3 . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi materialov s steklenimi vlakni, GFK, CFK in grafita. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje. Usedalni kot $\alpha = 16^\circ$.

Tolerance:

- **Radij rezila: Kontura radija 0/-0,005 mm.**
- **Ø sprostitve: $D_1 = 0/-0,01$ mm.**

Napotek:

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija a_p !

Vrednosti za:

kopiranje: $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, kor}$

Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!

npr.: $vf = 18.000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Tehnični opis

| | |
|--|---------|
| Ø rezila D_c | 0,8 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v grafit | 0,02 mm |
| Celotna dolžina L | 45 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprositvijo | 4 mm |
| Dolžina rezil L_c | 0,64 mm |
| Število zob Z | 2 |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Ø sprostive D_1 | 0,77 mm |
| Ø držala D_s | 4 mm |
| Radij rezila R_1 | 0,4 mm |
| Kot spirale | 25 stopinj |
| Korekcijski faktor $a_{p\text{ kor}}$ | 1 |
| Prevleka | Diamant |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Toleranca nazivnega Ø | 0 / -0,005 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Držalo | DIN 6535 HA s h5 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | črna |
| Vrsta izdelka | Radiusni in krogelni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------|-----------|------------|
| PVDF GF20 | primerno | 200 m/min | N |
| POM GF25 | primerno | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | primerno | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | primerno | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | primerno | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | primerno | 160 m/min | N |
| Hibrid | primerno | | |
| Honeycomb sendvič | primerno | 350 m/min | N |
| GFK | primerno | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | primerno | 190 m/min | N |
| Grafit | primerno | 340 m/min | N |

| | |
|------------|----------|
| mokro min. | primerno |
| suho | primerno |
| Zrak | primerno |