

**Garant**
**VHM radiusni kopirni rezkar, Diamant, Ø DC × L1: 1X20mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 209791 1X20   |
| GTIN                  | 4045197920041 |
| Razred artikla        | 11Y           |

**Opis**
**Izvedba:**

S kristalno diamantnoprevleko  $sp^3$ . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi materialov s steklenimi vlakni, GFK, CFK in grafita. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost. Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje. Usedalni kot  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerance:

- **Radij rezila: Kontura radija 0/-0,005 mm.**
- **Ø sprostitve:  $D_1 = 0/-0,01$  mm.**

**Napotek:**

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija  $a_p$ !

Vrednosti za:

kopiranje:  $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, kor}$

**Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!**

npr.:  $vf = 18.000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Tehnični opis**

|  |         |
|--|---------|
| Dolžina rezil $L_c$                          | 0,8 mm  |
| Ø sprostitve $D_1$                           | 0,96 mm |
| Ø rezila $D_c$                               | 1 mm    |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v grafit | 0,02 mm |
| Število zob Z                                | 2       |
| Celotna dolžina L                            | 60 mm   |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo | 20 mm                                 |
| $\varnothing$ držala $D_s$                    | 4 mm                                  |
| Radij rezila $R_1$                            | 0,5 mm                                |
| Kot spirale                                   | 30 stopinj                            |
| Korekcijski faktor $a_{p\text{ kor}}$         | 0,08                                  |
| Prevleka                                      | Diamant                               |
| Rezalni material                              | VHM                                   |
| Standard                                      | Tovarniški standard                   |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$             | 0 / -0,005                            |
| Smer pristavljanja                            | vodoravno, poševno in navpično        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju             | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Držalo  | DIN 6535 HA s h5                      |
| z notranjim hlajenjem                         | ne                                    |
| Barvni prstan                                 | črna                                  |
| Vrsta izdelka                                 | Radiusni in krogelni rezkarji         |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|-------------------|------------|-----------|------------|
| PVDF GF20         | primerno   | 200 m/min | N          |
| POM GF25          | primerno   | 190 m/min | N          |
| PA 66 GF30        | primerno   | 170 m/min | N          |
| PEEK GF30         | primerno   | 150 m/min | N          |
| PTFE CF25         | primerno   | 180 m/min | N          |
| PEEK CF30         | primerno   | 160 m/min | N          |
| Hibrid            | primerno   |           |            |
| Honeycomb sendvič | primerno   | 350 m/min | N          |
| GFK               | primerno   | 190 m/min | N          |
| GFK, CFK          | primerno   | 190 m/min | N          |
| Grafit            | primerno   | 340 m/min | N          |

|            |          |
|------------|----------|
| mokro min. | primerno |
| suho       | primerno |
| Zrak       | primerno |