

**Spiralni sveder HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8: 15,25mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116320 15,25
GTIN	4045197029478
Razred artikla	12C

**Opis****Izvedba:**

Površina je posebej obdelana, zato je manjša možnost zvaritve materiala **in izboljšano odvajanje odrezkov.**

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530.**

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	120 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/v
Število rezil $Z$	2
Nazivni $\varnothing D_c$	15,25 mm
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h8
Celotna dolžina $L$	218 mm
Velikost morsekonusa MK	2
Standard	DIN 345
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	97,1 mm
Kot konice	118 stopinj
Držalo	Morsekonus

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	20-30 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	25 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		