

Garant**Spiralni svedri, za konične izvrtine za zatiče, neprevlečeni, Ø DC: 10mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116310 10 |
| GTIN | 4045197029386 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Spiralni svedra sta konični in imata utore za lomljenje opilkov. Površina je posebno obdelana.

Prednosti:

Z enim delovnim postopkom se izdelata konična izvrtina 1:50 za konični zatič po ISO 2339 (DIN 1) in ISO 8736 (DIN 7978).

Napotek:

Ø1,5; 2; 2,5 s cilindričnim držalom dobavljiv po ponudbi.

Ø14; 16; 20; 25 z MK-držalom dobavljiv po ponudbi.

Za končno obdelavo uporabite konično povrtalo za izvrtine zatičev art. 161200.

Tehnični opis

| | |
|---|-------------|
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,07 mm/v |
| Največji Ø D ₂ | 13,74 mm |
| Dolžina prisekanega dela L ₁ | 5 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Nazivni Ø D _c | 10 mm |
| Ø držala D _s | 12,5 mm |
| Celotna dolžina L | 245 mm |
| L ₂ | 175 mm |
| Najmanjši Ø D ₁ | 9,9 mm |
| Standard | DIN 1898 A |
| Kot konice | 118 stopinj |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Razmerje konusa | 1:50 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------|------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 24 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 20 m/min | P |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |