

Garant**Spiralni svedri HSS-E, zelo dolgi N, TiAlN, Ø DC h8 × celotna dolžina L:
10X430mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116285 10X430
GTIN	4045197328052
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Prevleka TiAlN in prevleka za lažje drsenje, manjša obraba in manjša nagnjenost k zvaritvi materiala.

S koničnjem oblike C.

Prednosti:

Dolžina spirale po DIN 340. Za jekla visokih trdnosti, poboljšana jekla, **tudi TOOLOX.**

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtnja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112103, 112110 in 112160 s **kotom konice 120°** za izboljšano procesno varnost

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,1 mm/v
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D _c	10 mm
Dolžina utorov L _c	121 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	430 mm
Standard	DIN 1869

Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	106 mm
Kot konice	118 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E
Tip	N
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	38 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	7 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	5 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	10 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	5 m/min	M
CuZn	pogojno primerno	70 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		