

**Spiralni sveder HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8: 19,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116320 19,5
GTIN	4045197029614
Razred artikla	12C

**Opis****Izvedba:**

Površina je posebej obdelana, zato je manjša možnost zvaritve materiala **in izboljšano odvajanje odrezkov.**

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530.**

**Tehnični opis**

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/v
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	140 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	19,5 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Celotna dolžina L	238 mm
Velikost morsekonusa MK	2
Standard	DIN 345
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	110,8 mm
Kot konice	118 stopinj
Držalo	Morsekonus

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	20-30 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	25 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		