

**Garant****Spiralni sveder HSS W, neprevlečeni, Ø DC h8: 6,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114200 6,2
GTIN	4045197015709
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Običajna debelina jedra brez širjenja.

Z natančnim brušenjem konice.

Brušeni, prostorni utori za odrezke z velikim kotom spirale.

Brušena svetla površina.

S koničenjem oblike A od velikosti 2,0 mm.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	63 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	6,2 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega $\varnothing$	h8
$\varnothing$ držala $D_s$	6,2 mm
Celotna dolžina L	101 mm
Podajanje f v aluminij in umetne mase z dolgimi odrezki	0,14 mm/v
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	53,7 mm
Kot konice	130 stopinj
Držalo	cilindrično držalo

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	W
Kot spirale	35-40 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	40 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		