

**Garant**
**Spiralni sveder HSS W, neprevlečeni, Ø DC h8: 4,6mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114200 4,6    |
| GTIN                  | 4045197015549 |
| Razred artikla        | 11B           |

**Opis**
**Izvedba:**

Običajna debelina jedra brez širjenja.

Z natančnim brušenjem konice.

Brušeni, prostorni utori za odrezke z velikim kotom spirale.

Brušena svetla površina.

S koničenjem oblike A od velikosti 2,0 mm.

**Priporočilo:**
**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Število rezil Z   | 2                  |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                                | 4,6 mm             |
| Dolžina utorov L <sub>c</sub>                           | 47 mm              |
| Toleranca nazivnega Ø                                   | h8                 |
| Ø držala D <sub>s</sub>                                 | 4,6 mm             |
| Celotna dolžina L                                       | 80 mm              |
| Podajanje f v aluminij in umetne mase z dolgimi odrezki | 0,05 mm/v          |
| Standard  | DIN 338            |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>   | 40,1 mm            |
| Kot konice  | 130 stopinj        |
| Držalo  | cilindrično držalo |

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Prevleka              | neprevlečeni    |
| Rezalni material      | HSS             |
| Tip                   | W               |
| Kot spirale           | 35-40 stopinj   |
| z notranjim hlajenjem | ne              |
| Barvni prstan         | rumena          |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | primerno         | 70 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno         | 45 m/min       | N          |
| Al > 10% Si         | pogojno primerno | 40 m/min       | N          |
| Olje                | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |