

**Garant**
**Spiralni sveder HSS W, neprevlečeni, Ø DC h8: 6,8mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114200 6,8
GTIN	4045197015761
Razred artikla	11B

**Opis**
**Izvedba:**

Običajna debelina jedra brez širjenja.

Z natančnim brušenjem konice.

Brušeni, prostorni utori za odrezke z velikim kotom spirale.

Brušena svetla površina.

S koničenjem oblike A od velikosti 2,0 mm.

**Priporočilo:**
**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

Število rezil Z	2
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	69 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D <sub>s</sub>	6,8 mm
Celotna dolžina L	109 mm
Podajanje f v aluminij in umetne mase z dolgimi odrezki	0,14 mm/v
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	58,8 mm
Kot konice	130 stopinj
Držalo	cilindrično držalo

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	W
Kot spirale	35-40 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	40 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		