

Garant**VHM rezkar, AlCrN, Ø e8 DC: 1mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202305 1
GTIN	4045197929884
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:Mere, podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Napotek:**Naslednik za art. 202210.**

Tehnični opis

Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Število zob Z	3
Celotna dolžina L	38 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega Ø	e8
Ø držala D _s	3 mm
Ø rezila D _c	1 mm
Dolžina rezil L _c	3 mm
Kot spirale	45 stopinj
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ²	0,005 mm
Oblika držala	HA
Držalo	DIN 6535 HA s h6

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

