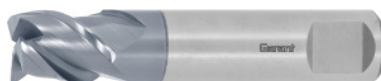


Garant**Mini rezkarji VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202265 9
GTIN	4045197930491
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**Držalo, podobno **DIN 6535 HB**.**Prihranite si stroške naknadnega brušenja:**

Ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Celotna dolžina L	55 mm
Dolžina rezil L_c	11 mm
Ø rezila D_c	9 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	45 stopinj
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø držala D_s	10 mm
Oblika držala	HB
Število zob Z	3
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

