

Garant**VHM rezkar, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202305 10
GTIN	4045197931504
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:Mere, podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Napotek:**Naslednik za art. 202210.**

Tehnični opis

Celotna dolžina L	66 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitvijo	24 mm
Ø držala D _s	10 mm
Število zob Z	3
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ²	0,06 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 750 N/mm ²	0,09 mm
Ø rezila D _c	10 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Oblika držala	HB
Kot spirale	45 stopinj
Dolžina rezil L _c	14 mm

Ø sprostive D ₁	9,8 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	primerno