

Garant**Mini rezkarji VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202265 10
GTIN	4045197930514
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**Držalo, podobno **DIN 6535 HB**.**Prihranite si stroške naknadnega brušenja:**

Ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Tehnični opis

Oblika držala	HB
Ø držala D_s	10 mm
Kot spirale	45 stopinj
Ø rezila D_c	10 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Celotna dolžina L	55 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Dolžina rezil L_c	13 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Število zob Z	3
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

