

Garant
VHM rezkar, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm


Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202305 12
GTIN	4045197931511
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Mere, podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Napotek:

Naslednik za art. 202210.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	73 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 750 N/mm ²	0,1 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	45 stopinj
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ²	0,07 mm
Ø držala D_s	12 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	26 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø sprostitve D_1	11,8 mm
Oblika držala	HB
Ø rezila D_c	12 mm

Število zob Z	3
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Dolžina rezil L_c	16 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	primerno