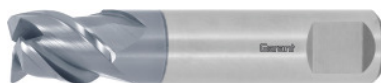


**Garant****Mini rezkarji VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202265 5,75
GTIN	4045197930422
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**Držalo, podobno **DIN 6535 HB**.**Prihranite si stroške naknadnega brušenja:**

Ceneje je, če mini rezkar iz karbidne trdine uporabljate do meje izrabljenosti in ga nato zavržete, kot če bi ga nabrusili.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

**Tehnični opis**

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø rezila $D_c$	5,75 mm
Oblika držala	HB
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	45 mm
Kot spirale	45 stopinj
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Dolžina rezil $L_c$	8 mm
Število zob Z	3
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

