

**Garant****VHM rezkar, AlCrN, Ø e8 DC: 5,5mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202305 5,5
GTIN	4045197931467
Razred artikla	11X

## Opis

### Izvedba:

Mere, podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

### Napotek:

**Naslednik za art. 202210.**

## Tehnični opis

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Oblika držala	HB
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil $L_c$	10 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø rezila $D_c$	5,5 mm
Celotna dolžina L	54 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo	17 mm
Ø sprostivje $D_1$	5,3 mm

Število zob Z	3
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	primerno