

**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 5,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202307 5,5
GTIN	4045197931665
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**Mere, podobne **DIN 6527**.**Napotek:****Naslednik za art. 202240/202245.****Tehnični opis**

Število zob Z	3
Ø rezila D <sub>c</sub>	5,5 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Oblika držala	HB
Kot spirale	45 stopinj
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	13 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot posnetja roba	90 stopinj

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	100 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		