

Garant**Kratki sveder HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 6,1 mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	113230 6,1
GTIN	4045197005649
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Zelo robustni in čvrsti zaradi večje debeline jedra.

Profilno brušeni z visoko natančnostjo krožnega teka.

Prednosti:

Idealni svedri za izvrtine manjših globin (pribl. 2 – 4 × D) na NC-strojih in avtomatih.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	31 mm
Podajanje f v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Nazivni $\varnothing D_c$	6,1 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega \varnothing	h8
\varnothing držala D_s	6,1 mm
Celotna dolžina L	70 mm
Standard	DIN 1897
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	21,9 mm
Kot konice	130 stopinj
Držalo	cilindrično držalo

Prevleka	TiN
Rezalni material	HSS E
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	31 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	6 m/min	S
GG(G)	primerno	31 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	100 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		