

**Garant****VHM rezkar, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202305 6
GTIN	4045197931481
Razred artikla	11X

## Opis

### Izvedba:

Mere, podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

### Napotek:

**Naslednik za art. 202210.**

## Tehnični opis

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	17 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø držala $D_s$	6 mm
Število zob Z	3
Dolžina rezil $L_c$	10 mm
Celotna dolžina L	54 mm
Oblika držala	HB
Ø sprostitve $D_1$	5,8 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	45 stopinj

Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,1 mm
$\varnothing$ rezila $D_c$	6 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

suho	pogojno primerno
Zrak	primerno