

**VHM rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC: 2,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202307 2,5
GTIN	4045197931603
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**Mere, podobne **DIN 6527**.**Napotek:****Naslednik za art. 202240/202245.****Tehnični opis**

Kot spirale	45 stopinj
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Oblika držala	HB
Ø rezila $D_c$	2,5 mm
Dolžina rezil $L_c$	6 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	3
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Celotna dolžina L	50 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot posnetja roba	90 stopinj

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	170 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	100 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		