

Garant**VHM rezkar, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202293 6
GTIN	4045197931221
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Mere, podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Napotek:

Naslednik za art. 202320.

Tehnični opis

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø rezila D _c	6 mm
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 750 N/mm ²	0,05 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitutvijo	21 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	45 stopinj
Celotna dolžina L	57 mm
Oblika držala	HB
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ²	0,04 mm
Število zob Z	3
Ø držala D _s	6 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6

Podatkovni list

Dolžina rezil L_c	13 mm
Ø sprostivke D_1	5,8 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		

Podatkovni list

Zrak

primerno