

Garant**VHM rezkar, AlCrN, Ø e8 DC: 2mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	202305 2
GTIN	4045197931399
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:Mere, podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Napotek:**Naslednik za art. 202210.**

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Kot spirale	45 stopinj
Toleranca nazivnega Ø	e8
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Dolžina rezil L_c	4 mm
Število zob Z	3
Celotna dolžina L	38 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Oblika držala	HA
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø rezila D_c	2 mm

Ø držala D_s	3 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

