

## Garant

### GARANT Diabolo VHM-torusni rezkar R1 0,1, TiAlN, Ø DC × L1: 1,5X18mm



## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206156 1,5X18 |
| GTIN                  | 4045197934260 |
| Razred artikla        | 11X           |

## Opis

### Izvedba:

#### GARANT Diabolo:

specialna geometrija, prevleka in karbidna trdina **za obdelavo v trdo v področju visokoučinkovite obdelave.**

Primerno tudi za **obdelavo elektrolitskega bakra.**

Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje za zelo natančno obdelavo v trdo.

**Usedalni kot  $\alpha = 16^\circ$ .**

Tolerance:

- **Radij rezila:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Ø sprostitve:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

### Napotek:

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija  $a_p$ !

Vrednosti za:

robljenje:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, kor}$

kopiranje:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, kor}$

**Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja! npr.:  $vf = 18000$  [vrt./min]  $\times fz$  [mm/Z]  $\times z$**

## Tehnični opis

|  |                  |
|--|------------------|
| Celotna dolžina L                                    | 60 mm            |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h5 |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo          | 18 mm            |
| Ø sprostitve $D_1$                                   | 1,44 mm          |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v jeklo < 65 HRC | 0,015 mm         |

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| Kot spirale  | 30 stopinj                           |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 65 HRC              | 0,015 mm                             |
| Število zob Z  | 2                                    |
| Ø držala $D_s$   | 4 mm                                 |
| Radij rezila $R_1$   | 0,1 mm                               |
| Dolžina rezil $L_c$  | 1,5 mm                               |
| Ø rezila $D_c$   | 1,5 mm                               |
| Korekcijski faktor $a_{p, kor}$                            | 0,35                                 |
| Serija   | Diabolo                              |
| Prevleka   | TiAlN                                |
| Rezalni material   | VHM                                  |
| Standard   | Tovarniški standard                  |
| Tip  | H                                    |
| Toleranca nazivnega Ø                                      | 0/-0,005                             |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično       |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | 0,05 × D pri kopirnem rezkanju       |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju<br>z notranjim hlajenjem | 0,05 × D pri kopirnem rezkanju<br>ne |
| Barvni prstan  | rdeča                                |
| Vrsta izdelka  | Kolutni rezkarji                     |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm  | pogojno primerno | 200 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm  | pogojno primerno | 200 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno         | 190 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno         | 170 m/min | P          |
| Jeklo < 50 HRC    | primerno         | 120 m/min | H          |
| Jeklo < 55 HRC    | primerno         | 100 m/min | H          |

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| Jeklo < 60 HRC               | primerno         | 72 m/min  | H |
| Jeklo < 65 HRC               | primerno         | 55 m/min  | H |
| Jeklo < 67 HRC               | primerno         | 50 m/min  | H |
| Jeklo < 70 HRC               | primerno         | 45 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min  | M |
| CuZn                         | primerno         | 140 m/min | N |
| mokro maks.                  | pogojno primerno |           |   |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |   |
| suho                         | primerno         |           |   |
| Zrak                         | primerno         |           |   |