

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-radiusni kopirni rezkar, TiAlN, Ø Dc × L1: 0,5X1mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 207373 0,5X1  |
| GTIN                  | 4045197936042 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**
**GARANT Diabolo:**

Specialna geometrija, prevleka in karbidna trdina **za obdelavo v trdo na področju visokoučinkovite obdelave**. Primerno tudi za **obdelavo elektrolitskega bakra**.

Usedalni kot  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerance:

- **Radij rezila: Kontura radija = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø sprostivte: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Napotek:**

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija a<sub>p</sub>!

Vrednosti za:

Kopiranje:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!** npr.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnični opis**

|   |          |
|---|----------|
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivtvo           | 1 mm     |
| Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v jeklo < 65 HRC | 0,015 mm |
| Ø sprostivte D <sub>1</sub>                                   | 0,47 mm  |
| Radij rezila R <sub>1</sub>                                   | 0,25 mm  |
| Korekcijski faktor a <sub>p, kor</sub>                        | 1        |
| Ø rezila D <sub>c</sub>                                       | 0,5 mm   |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>                                  | 0,4 mm   |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Kot spirale                                | 25 stopinj                     |
| Celotna dolžina L                          | 45 mm                          |
| Ø držala D <sub>s</sub>                    | 4 mm                           |
| Število zob Z                              | 2                              |
| Serija                                     | Diabolo                        |
| Prevleka                                   | TiAlN                          |
| Rezalni material                           | VHM                            |
| Standard                                   | Tovarniški standard            |
| Tip  | H                              |
| Toleranca nazivnega Ø                      | 0 / -0,005                     |
| Smer pristavljanja                         | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju | 0,05 × D pri kopirnem rezkanju |
| Držalo                                     | DIN 6535 HA s h5               |
| z notranjim hlajenjem                      | ne                             |
| Barvni prstan                              | rdeča                          |
| Vrsta izdelka                              | Radiusni in krogelni rezkarji  |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm  | pogojno primerno | 200 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm  | pogojno primerno | 200 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno         | 190 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno         | 170 m/min      | P          |
| Jeklo < 50 HRC    | primerno         | 120 m/min      | H          |
| Jeklo < 55 HRC    | primerno         | 100 m/min      | H          |
| Jeklo < 60 HRC    | primerno         | 72 m/min       | H          |
| Jeklo < 65 HRC    | primerno         | 55 m/min       | H          |
| Jeklo < 67 HRC    | primerno         | 50 m/min       | H          |
| Jeklo < 70 HRC    | primerno         | 45 m/min       | H          |

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min  | M |
| CuZn                         | primerno         | 140 m/min | N |
| mokro maks.                  | pogojno primerno |           |   |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |   |
| suho                         | primerno         |           |   |
| Zrak                         | primerno         |           |   |