

Garant
GARANT Diabolo VHM-radiusni kopirni rezkar, TiAlN, Ø Dc × L1: 1,5X6mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 207373 1,5X6 |
| GTIN | 4045197936523 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:
GARANT Diabolo:

Specialna geometrija, prevleka in karbidna trdina **za obdelavo v trdo na področju visokoučinkovite obdelave**. Primerno tudi za **obdelavo elektrolitskega bakra**.

Usedalni kot $\alpha = 16^\circ$.

Tolerance:

- **Radij rezila: Kontura radija = 0 / -0,005 mm.**
- **Ø sprostivke: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Napotek:

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija a_p!

Vrednosti za:

Kopiranje: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja! $n_{\text{pr.}} \cdot vf = 18000 \text{ [1/min]} \times fz \text{ [mm/Z]} \times z$

Tehnični opis

| | |
|---|---------|
| Podajanje f _z za kopirno rezkanje v jeklo < 65 HRC | 0,02 mm |
| Ø držala D _s | 4 mm |
| Ø sprostivke D ₁ | 1,44 mm |
| Število zob Z | 2 |
| Ø rezila D _c | 1,5 mm |
| Dolžina rezil L _c | 1,2 mm |
| Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostivjijo | 6 mm |

| | |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Korekcijski faktor $a_{p\text{kor}}$ | 1 |
| Celotna dolžina L | 45 mm |
| Radij rezila R_1 | 0,75 mm |
| Serija | Diabolo |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | H |
| Toleranca nazivnega \varnothing | 0 / -0,005 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,05 × D pri kopirnem rezkanju |
| Držalo | DIN 6535 HA s h5 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | rdeča |
| Vrsta izdelka | Radiusni in krogelni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 190 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| Jeklo < 50 HRC | primerno | 120 m/min | H |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 100 m/min | H |
| Jeklo < 60 HRC | primerno | 72 m/min | H |
| Jeklo < 65 HRC | primerno | 55 m/min | H |
| Jeklo < 67 HRC | primerno | 50 m/min | H |
| Jeklo < 70 HRC | primerno | 45 m/min | H |

| | | | |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 80 m/min | M |
| CuZn | primerno | 140 m/min | N |
| mokro maks. | pogojno primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |
| Zrak | primerno | | |