

Garant**VHM parabolni rezkar, topa konična oblika $\alpha/2 = 63^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC/R2: 12/220mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	207543 12/220
GTIN	4045197938213
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivo orodje za **izredno učinkovito obdelavo na prosto oblikovanih ploskvah**. Odlične kakovosti obdelane površine v **najkrajšem času obdelave**. Za uporabo na sodobnih 5-osnih CAD/CAM podprtih rezkalnih strojih.

Priporočilo:

Za povečano mero za gladilne operacije priporočamo 0,05 do 0,2 mm.

Napotek:

R₂ predstavlja delovni radij orodja.

Naknadno brušenje ni mogoče!

Za obdelavo osnovnih površin in izogibanje motečim konturam.

Tehnični opis

Delovni radij R ₂	220 mm
\varnothing rezila D _c	12 mm
Radij rezila R ₁	2 mm
Število zob Z	5
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,07 mm
Dolžina rezil L _c	3,5 mm
Podajanje f _z za kopirno rezkanje v jeklo < 900 N/mm ²	0,09 mm
Kot spirale	30 stopinj
Celotna dolžina L	120 mm

Ø držala D_s	12 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	f8
Smer pristavljanja	vodoravno
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri robljenju
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	PPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Radiusni in krogelni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	60 m/min	S
GG(G)	primerno	300 m/min	K
Uni	primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno
Storitve	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB