

**Garant****Rezkalna glava za kotno rezkanje PickPocket, HB730, Ø D h10: 15,7mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	210050 15,7
GTIN	4045197941152
Razred artikla	21M

**Opis****Napotek:**Orientacijske vrednosti za  $a_{p\text{ maks}} \leq 0,5 \times D$ .**Tehnični opis**

Dolžina glave l	20 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø rezila D	15,7 mm
Dolžina rezil $L_2$	12 mm
Velikost vpenjalnega trna	16 mm
Zaokrožitev kota $r_v$	0,32
Celotna dolžina L	37,3 mm
Število rezil Z	3
Serijska	GARANT Master Steel
Serijska	TopCut
Zvrst	HB730
Rezalni material	VHM

Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delitev rezil	neenakomerna
Kot spirale	38 stopinj
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina ae pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju mm
Delovna širina ae pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ mm
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
primerni vpenjalni trn	GARANT TopCut
Vrsta izdelka	Rezalni vložki za rezkanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	210 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	110 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	pogojno primerno	50 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	80 m/min	S
GG(G)	primerno	160 m/min	K
Olje	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno