

Garant

Trn za rezkalno glavo High-Performance z dušenjem vibracij, cilindrično držalo, z izvrtinami za hladilne kanale, HSK-A 100 A = 300, Ø trna d1: 22mm

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	306698 22
GTIN	4045197946034
Razred artikla	31H

Opis**Izvedba:**

- **Konusno držalo, vpenjalni čep in naležna površina v zvezi brušeni.**
- **Z izvrtino Balluff/RFID-čip.**
- **Povečana naležna površina zveze.**

Prednosti:

Posebej za vpenjalne trne prilagojeno SM-jedro omogoča pri tudi dolgi previsni dolžini optimalne rezultate odrezovanja:

- **Prihranek časa zaradi maksimalnih odrezovalnih parametrov.**
- **Miren tek in s tem odlični rezultati obdelave površine.**
- **Prihranek stroškov zaradi daljše življenjske dobe.**
- **Ne obremenjuje vretena z vibracijami.**

Obseg dobave:

Vklj. s priteznim vijakom za rezkar in sojemalno matico.

Dodatni pribor:

Specialni ključ art. 309840; cev za hladilno sredstvo art. 309880.

Napotek:

Kakovost uravnoveženja G 6,3 odvisna od maksimalnega delovnega števila vrtljajev.

Tehnični opis

Dolžina vpenjalnega trna za rezkarje L ₄	19 mm
Previsna dolžina A	300 mm

Zunanji \varnothing D	48 mm
\varnothing trna d_1	22 mm
Maksimalno število vrtljajev n_{\max}	6000 min^{-1}
Vpenjalni \varnothing D_1	22 mm
Trn za rezkarje	HSK-A 100 A = 300
Standard	DIN 6357
Standard vpenjalnega trna	DIN 69882-3
Standard vpenjalnega trna	DIN 69893
Standard vpenjalnega trna	ISO 12164-1
Oblika	A
Natančnost krožnega teka	$\leq 5 \mu\text{m}$
Strategija odrezovanja	HPC
Nihanje	z dušenjem
Vrsta izdelka	Vpenjalni trn za rezkalne glave