

**Garant**

**Trn za rezkalno glavo High-Performance z dušenjem vibracij, cilindrično držalo, z izvrtinami za hladilne kanale, SK 50 A = 300, Ø trna d1: 27mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	301104 27
GTIN	4045197946249
Razred artikla	31H

**Opis****Izvedba:**

- **Konusno držalo, vpenjalni čep in naležna površina v zvezi brušeni.**
- **Z izvrtino RFID/Balluffchip.**
- **Večje naležne površine zveze.**

**Prednosti:**

Posebej za vpenjalne trne prilagojeno SM-jedro omogoča pri tudi dolgi previsni dolžini optimalne rezultate odrezovanja:

- **Prihranek časa zaradi maksimalnih odrezovalnih parametrov.**
- **Miren tek in s tem odlični rezultati obdelave površine.**
- **Prihranek stroškov zaradi daljše življenjske dobe.**
- **Ne obremenjuje vretena z vibracijami.**

**Obseg dobave:**

Vklj. s priteznim vijakom za rezkar in sojemalno matico.

**Dodatni pribor:**

Pritezni čep (AB) art. 308600 – 308806, AB-vpenjalni ključ art. 308820 – 308835, specialni ključ art. 309840. Pritezni vijaki za rezkar art. 309860; 309861.

**Napotek:**

Kakovost uravnoteženja G 6,3 odvisna od maksimalnega delovnega števila vrtljajev.  
Druge velikosti po ponudbi.

**Tehnični opis**

Maksimalno število vrtljajev $n_{max}$	5000 min <sup>-1</sup>
Previsna dolžina A	300 mm

Dolžina vpenjalnega trna za rezkarje L <sub>4</sub>	21 mm
Ø trna d <sub>1</sub>	27 mm
Zunanji Ø D	58 mm
Vpenjalni Ø D <sub>1</sub>	27 mm
Trn za rezkarje	SK 50 A = 300
Standard	DIN 6357
Standard vpenjalnega trna	ISO 7388-1
Oblika	AD
Kakovost centriranja G pri številu vrtljajev	G 6,3 pri 8000 min <sup>-1</sup>
Natančnost krožnega teka	≤ 5 µm
Strategija odrezovanja	HPC
Nihanje	z dušenjem
Vrsta izdelka	Vpenjalni trn za rezkalne glave