


VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203058 8
GTIN	4045197946270
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

 Za **grobo in fino rezkanje**.

 Do 0,7×D v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Toleranca nazivnega Ø	0/-0,03
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Ø držala D_s	8 mm
Ø rezila D_c	8 mm
Število zob Z	4
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Celotna dolžina L	68 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	30 mm
Kot spirale	38 stopinj
Dolžina rezil L_c	24 mm

Ø sprostive D ₁	7,5 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,25×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		

Zrak

primerno