

HOLEX**VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203058 12
GTIN	4045197946294
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**Za **grobo in fino rezkanje**.Do $0,7 \times D$ v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.**Prednosti:**

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	46 mm
Celotna dolžina L	93 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø rezila D_c	12 mm
Ø sprostitve D_1	11,5 mm
Toleranca nazivnega Ø	0/-0,03
Dolžina rezil L_c	36 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	38 stopinj

Ø držala D _s	12 mm
Število zob Z	4
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Delovna širina a _e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,25×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		

Zrak

primerno