

**Garant****Rezkarji VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202815 20
GTIN	4045197948113
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Dvojno brušenje stranskih prostih ploskev.

Z **visokozmogljivo prevleko** za univerzalno uporabo.**Tehnični opis**

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Kot spirale	35 stopinj
Ø rezila $D_c$	20 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	135 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Število zob Z	4
Ø držala $D_s$	20 mm
Dolžina rezil $L_c$	60 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Oblika držala	HB
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	60 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		