

**Garant****Rezkarji VHM, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202825 4
GTIN	4045197948137
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Dvojno brušenje stranskih prostih ploskev.

Z **visokozmogljivo prevleko** za univerzalno uporabo.**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	100 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Širina posnetja vogala pri 45°	0,05 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	4 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Število zob Z	4
Oblika držala	HA
Ø držala D <sub>s</sub>	4 mm
Kot spirale	35 stopinj
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	20 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,1 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	210 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	140 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	primerno	70 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		