

Garant**Rezkarji VHM HPC, DLC, Ø f8 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202552 8
GTIN	4045197948267
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Čvrsti groborezni rezkarji **brez** rebrastega profila.

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.

Uporaba:

Za grobo rezkanje z visokimi zahtevami glede površine obdelovanca.

Tehnični opis

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	30 mm
Ø sprostitve D_1	7,4 mm
Ø držala D_s	8 mm
Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,1 mm
Dolžina rezil L_c	24 mm
Ø rezila D_c	8 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	4
Celotna dolžina L	68 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Oblika držala	HA

Kot spirale	45 stopinj
Podajanje f_z za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,08 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	$0,3 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N
PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N

PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Hibrid	pogojno primerno	m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB