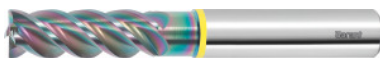


**Garant****Rezkarji VHM HPC, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202552 10
GTIN	4045197948274
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Čvrsti groborezni rezkarji **brez** rebrastega profila.

Z močnim jedrom, **specialnimi utori za odrezke** in **velikimi poliranimi utori za odrezke**.

**Uporaba:**

Za grobo rezkanje z visokimi zahtevami glede površine obdelovanca.

**Tehnični opis**

Ø držala $D_s$	10 mm
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Podajanje $f_z$ za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki	0,11 mm
Oblika držala	HA
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Celotna dolžina L	80 mm
Ø sprostivne $D_1$	9,2 mm
Število zob Z	4
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil $L_c$	30 mm

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v aluminij s kratkimi odrezki	0,09 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	38 mm
$\varnothing$ rezila $D_c$	10 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	DLC
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	W
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	rumena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al	primerno	480 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	440 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	400 m/min	N
PMMA Akрил	primerno	200 m/min	N
PE-HD	primerno	160 m/min	N
PA 66	primerno	200 m/min	N
PEEK	primerno	150 m/min	N
PF 31	primerno	130 m/min	N
PVDF GF20	primerno	180 m/min	N
POM GF25	primerno	160 m/min	N

PA 66 GF30	primerno	150 m/min	N
PEEK GF30	primerno	130 m/min	N
PTFE CF25	primerno	160 m/min	N
Hibrid	pogojno primerno	m/min	N
Honeycomb sendvič	pogojno primerno	300 m/min	N
Cu	primerno	160 m/min	N
CuZn	primerno	200 m/min	N
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB

129100 HB