

Garant**Spiralni sveder HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8: 18,75mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116340 18,75 |
| GTIN | 4045197030412 |
| Razred artikla | 11C |

Opis**Izvedba:**

Površina je posebej obdelana, zato je manjša možnost zvaritve materiala **in izboljšano odvajanje odrezkov.**

Visokozmogljiv spiralni sveder vrhunske kakovosti.

Rezalni del $\leq \varnothing 26,5$ mm izbrušen iz celega, $> \varnothing 26,5$ mm rezkan. Visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice do $\varnothing 40$ mm.

S koničenjem oblike A.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530.**

Tehnični opis

| | |
|---|----------|
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,2 mm/v |
| Dolžina utorov L_c | 135 mm |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 18,75 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega \varnothing | h8 |
| Celotna dolžina L | 233 mm |
| Velikost morsekonusa MK | 2 |
| Standard | DIN 345 |

| | |
|---|-----------------|
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 106,9 mm |
| Kot konice | 118 stopinj |
| Držalo | Morsekonus |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | N |
| Kot spirale | 20-30 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 45 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| GG(G) | primerno | 25 m/min | K |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |