

**Garant****VHM rezkar z lomilci odrezkov TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203079 20
GTIN	4045197953865
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

**Specialno za TPC uporabo** zasnovani visokozmogljivi rezkarji za obdelavo materialov s trdoto do 60 HRC.

Ojačano jedro. S torusno zaokrožitvijo rezalnih robov.

**Lomilec odrezkov za nadzorovan lom odrezkov.**

**Napotek:**

$h_{maks}$ : v tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e maks} = 0,05 \times D$  za TPC-obdelavo.

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	70 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø držala $D_s$	20 mm
Ø rezila $D_c$	20 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Ø sprostitve $D_1$	19,8 mm
Število zob Z	5
Celotna dolžina L	126 mm
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Dolžina rezil $L_c$	60 mm

Srednja debelina odrezkov $h_{maks}$ za TPC-rezkanje v jeklo < 60 HRC	0,062 mm
Kot spirale	45 stopinj
Zakrožitev kota $r_v$	0,3 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,05×D ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	primerno	140 m/min	H
Jeklo < 55 HRC	primerno	125 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	110 m/min	H
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		