

**Garant**
**VHM rezkar z lomilci odrezkov TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203079 10
GTIN	4045197953810
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

**Specialno za TPC uporabo** zasnovani visokozmogljivi rezkarji za obdelavo materialov s trdoto do 60 HRC.

Ojačano jedro. S torusno zaokrožitvijo rezalnih robov.

**Lomilec odrezkov za nadzorovan lom odrezkov.**

**Napotek:**

$h_{maks}$ : v tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e\ maks} = 0,05 \times D$  za TPC-obdelavo.

**Tehnični opis**

Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø rezila $D_c$	10 mm
Srednja debelina odrezkov $h_{maks}$ za TPC-rezkanje v jeklo < 60 HRC	0,031 mm
Dolžina rezil $L_c$	30 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	35 mm
Kot spirale	45 stopinj
Ø držala $D_s$	10 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 s HB
Število zob Z	5

Ø sprostive D <sub>1</sub>	9,8 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Celotna dolžina L	80 mm
Zaokrožitev kota r <sub>v</sub>	0,2 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,05×D
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	150 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	primerno	140 m/min	H
Jeklo < 55 HRC	primerno	125 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	110 m/min	H
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		