

**Garant**
**VHM rezkar z več lomilci odrezkov TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	203107 10
GTIN	4045197954121
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Visokozmogljivi rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil** in **neenakomernim korakom vijačnice**. Optimizirana upogibna trdnost z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo.

**Lomilec odrezkov za nadzorovan lom odrezkov.**

**Napotek:**

$h_{maks}$ : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e\ maks} = 0,05 \times D$  za TPC-obdelavo.

Toleranca nazivnega Ø: f8

Število zob Z: 7

Kot spirale: 40 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno in poševno

Držalo: DIN 6535 HB s h6

Kakovost centriranja z držalom: G 2,5 z HB

Število zob Z: 7

Dolžina rezil  $L_c$ : 40 mm

Celotna dolžina L: 89 mm

Ø držala  $D_s$ : 10 mm

Širina posnetja vogala pri 45°: 0,2 mm

Srednja debelina odrezkov  $h_{maks}$  za TPC-rezkanje v INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,046 mm

**Tehnični opis**

Dolžina rezil $L_c$	40 mm
Število zob Z	7
Celotna dolžina L	89 mm
Ø držala $D_s$	10 mm

Srednja debelina odrezkov $h_{maks}$ za TPC-rezkanje v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,046 mm
Ø rezila $D_c$	10 mm
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	40 stopinj
Toleranca nazivnega Ø	f8
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HB
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,05×D ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	320 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	290 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	160 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	primerno		