

Garant
VHM rezkar z več lomilci odrezkov TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203107 16 |
| GTIN | 4045197954145 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

Visokozmogljivi rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil** in **neenakomernim korakom vijačnice**. Optimizirana upogibna trdnost z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo.

Lomilec odrezkov za nadzorovan lom odrezkov.

Napotek:

h_{maks} : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e\ maks} = 0,05 \times D$ za TPC-obdelavo.

Toleranca nazivnega Ø: f8

Število zob Z: 7

Kot spirale: 40 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno in poševno

Držalo: DIN 6535 HB s h6

Kakovost centriranja z držalom: G 2,5 z HB

Število zob Z: 7

Dolžina rezil L_c : 64 mm

Celotna dolžina L: 123 mm

Ø držala D_s : 16 mm

Širina posnetja vogala pri 45°: 0,32 mm

Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v INOX < 900 N/mm²: 0,071 mm

Tehnični opis

| | |
|--------------------------------|----------------------|
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,32 mm |
| Kot spirale | 40 stopinj |
| Ø rezila D_c | 16 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno in poševno |

| | |
|---|---------------------|
| Ø držala D_s | 16 mm |
| Število zob Z | 7 |
| Dolžina rezil L_c | 64 mm |
| Kakovost centriranja z držalom | G 2,5 z HB |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Celotna dolžina L | 123 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | f8 |
| Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v INOX < 900 N/mm ² | 0,071 mm |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | N |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomeren |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,05×D ne |
| Strategija odrezovanja | TPC |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 320 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 290 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 260 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 220 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 160 m/min | M |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| Zrak | primerno | | |